

# 3D打印设备

哈工三维专注于3D打印设备的研发、生产制造、销售及3D打印行业应用解决方案。

专注于3D打印现代化、智能化、数字化工业制造场景搭建。

专注于3D打印领域的技术装备研发与技术工艺开发。



# SLA

## H360 技术研发加速器

应用玩具、灯具、手板、铸造等领域，创意快人一步，可进楼宇/办公室



成形尺寸  
360\*360\*300mm

机器净重  
330KG

机器尺寸  
700\*860\*1720mm

规格	型号	H360
	外观尺寸	700x860x1720mm
	设备重量	330KG
	设备功率	350W
激光器系统	激光器数量	1
	激光器类型	二极管泵浦固体激光器ND:YVO4
	激光器波长	355nm
	激光器功率	3W
光学扫描系统	光斑直径	0.06-0.8mm
	扫描形式	高速振镜扫描系统
	零件扫描速度	推荐6m/s
	零件跳跨速度	推荐10m/s
	参考制作速度	100-300g/h
涂铺系统	涂铺方式	精准定位-真空吸附
	正常层厚	0.1mm
	快速制件层厚	0.15mm
	精密制作层厚	0.05mm
	特性制作层厚	0.05mm-0.15mm选择
树脂槽	树脂槽容积	75kg
	最大成型尺寸	360x360x300mm
升降系统	基础平台	铸造基准台面
	重复定位精度	±0.01mm
	最大制作零件重量	10kg



可变光斑



高精度涂铺



晶体激光器



高速扫描振镜



抗震驱动系统



优化切片

# SLA

## HI-600 快速原型制作

应用玩具、灯具、手板、铸造等领域，创意快人一步



成形尺寸  
600\*600\*400mm

机器净重  
850KG

机器尺寸  
1040\*1270\*1850mm

规格	型号	HI-600
	外观尺寸	1040*1270*1850mm
	设备重量	850KG
	设备功率	350W
激光器系统	激光器数量	1
	激光器类型	二极管泵浦固体激光器ND:YVO4
	激光器波长	355nm
	激光器功率	3W
光学扫描系统	光斑直径	0.06-0.8mm
	扫描形式	高速振镜扫描系统
	零件扫描速度	推荐6m/s
	零件跳跨速度	推荐10m/s
	参考制作速度	300-400g/h
涂铺系统	涂铺方式	精准定位-真空吸附
	正常层厚	0.1mm
	快速制件层厚	0.15mm
	精密制作层厚	0.05mm
	特性制作层厚	0.05mm-0.15mm选择
树脂槽	树脂槽容积	约230kg
	最大成型尺寸	600*600*400mm
升降系统	基础平台	铸造基准台面
	重复定位精度	±0.01mm
	最大制作零件重量	30kg



可变光斑



高精度涂铺



晶体激光器



高速扫描振镜



抗震驱动系统

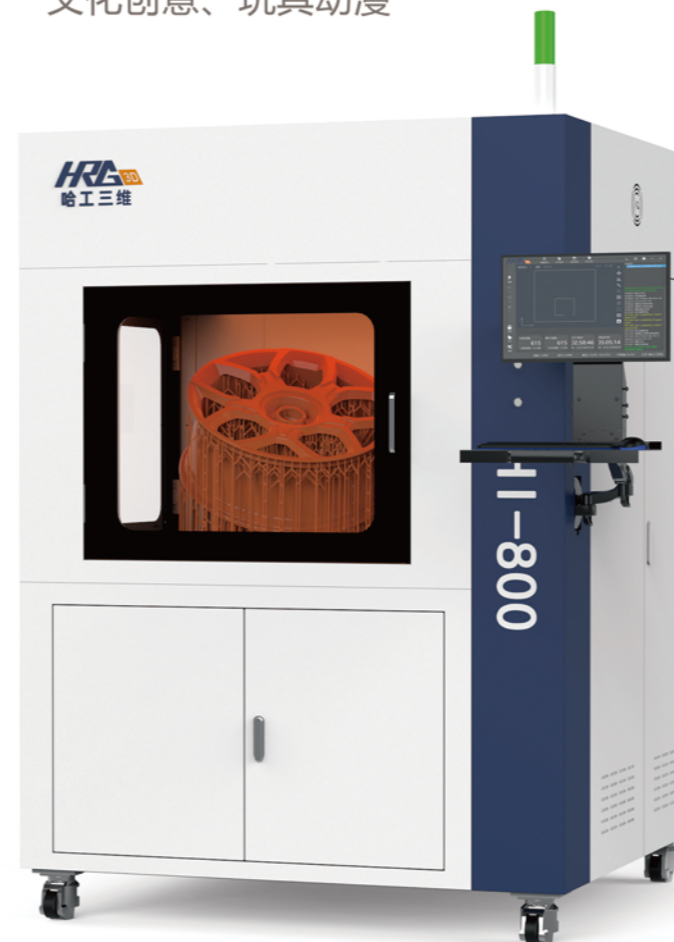


优化切片

# SLA

## HI-800 小批量生产快速交付

汽车制造、航空航天、电子电器、辅助医疗、手板制造、建筑设计、文化创意、玩具动漫



成形尺寸  
800\*800\*500mm

机器净重  
1460KG

机器尺寸  
1570\*1450\*2190mm

规格	型号	HI-800
	外观尺寸	1570*1450*2190mm
	设备重量	1460KG
	设备功率	350W
激光器系统	激光器数量	1
	激光器类型	二极管泵浦固体激光器ND:YVO4
	激光器波长	355nm
	激光器功率	3W
光学扫描系统	光斑直径	0.1-0.8mm
	扫描形式	高速振镜扫描系统
	零件扫描速度	推荐6m/s
	零件跳跨速度	推荐10m/s
	参考制作速度	300-400g/h
涂铺系统	涂铺方式	精准定位-真空吸附
	正常层厚	0.1mm
	快速制件层厚	0.15mm
	精密制作层厚	0.05mm
	特性制作层厚	0.05mm-0.15mm选择
树脂槽	树脂槽容积	约500kg
	最大成型尺寸	800*800*500mm
升降系统	基础平台	大理石基准台面
	重复定位精度	±0.01mm
	最大制作零件重量	100kg



可变光斑



高精度涂铺



晶体激光器



高速扫描振镜



抗震驱动系统



优化切片